

# Hladké vyhazování, optimalizované odlitky

POKROČILÁ MAZIVA PRO VYHAZOVAČE TLS PRO TLAKOVÉ LITÍ



## Snížení tření a opotřebení – naše maziva pro vyhazovače

Pomocné produkty společnosti Chem-Trend pro tlakové lití jsou navrženy tak, aby zajistily hladký průběh vašich procesů lití pod tlakem. Nezávisle na tom, jaký proces používáte, zda HPDC, LPDC nebo GDC, je v kritické fázi uvolňování odlitku z formy zásadní spolehlivý výkon vyhazovačů. Receptury našich maziv jsou speciálně vyvinuty tak, aby maziva snižovala tření, zabraňovala opotřebení a zajišťovala konzistentní funkci vyhazovačů. Bez správného mazání může u vyhazovačů docházet ke zvýšenému tření a opotřebení, což vede k častým poruchám a nákladným prostojeům.

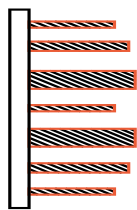
### VÝHODY:

- **Zvýšený výkon:** Naše maziva snižují tření a opotřebení a zajišťují hladší a účinnější provoz vyhazovačů – i když jsou nanášena jen ve velmi tenké vrstvě.
- **Prodloužená životnost zařízení:** Minimalizací opotřebení a poškození pomáhají naše maziva prodloužit životnost zařízení pro tlakové lití, snižují náklady na údržbu a prostoje.
- **Zdokonalená kvalita výrobku:** Konzistentní a spolehlivý výkon vyhazovačů vede k vyšší kvalitě odlitků s menším počtem vad.
- **Nákladově efektivní:** Investice do našich maziv může v průběhu času vést k významným úsporám nákladů, protože snižuje potřebu častých výměn a oprav.

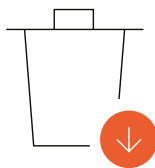
Chcete-li zjistit, který produkt je vhodný pro váš konkrétní proces a způsob aplikace, kontaktujte nás. Nabízíme podrobné konzultace a školení, které vám pomohou optimalizovat vaši efektivitu.

[service@chemtrend.de](mailto:service@chemtrend.de)

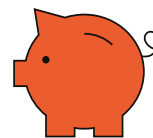
## S NAŠIMI MAZIVY PRO VYHAZOVAČE NABÍZÍME:



Menší opotřebenění a delší životnost  
čepů



Lepší kvalita odlitků



Významné úspory nákladů

## Aplikace

Naše maziva pro vyhazovače lze aplikovat níže uvedenými běžnými metodami v závislosti na specifických požadavcích vašeho procesu tlakového lití.

- **Ruční aplikace:** Maziva lze na vyhazovače nanášet ručně v tenké vrstvě pomocí štětců nebo aerosolových rozprašovačů. Tato metoda se obvykle používá při údržbě nebo v případech, kdy je třeba cíleně mazat specifické oblasti. Pro přesnou aplikaci máme k dispozici aerosolové trysky s dlouhou trubicí.
- **(Automatizovaný) Postřik:** K rozprašování maziv na vyhazovače v pravidelných intervalech během výroby lze použít automatizované systémy. Tím je zajištěno konzistentní a rovnoměrné pokrytí, což snižuje potřebu ručních zásahů.
- **Namáčení:** Vyhazovače lze před instalací do stroje na tlakové lití ponořit do mazací lázně. Tato metoda zajišťuje důkladné pokrytí a často se používá při první instalaci nebo při údržbě.

## Fakta a čísla

Produkt	Vzhled	Barva	Teplotní	Slitiny	Specifika
Chem-Trend® PIN-208	viskózní tekutina	tmavě červená	< 250°C	Al, Mg, Zn	bariérové a hraniční mazání
Chem-Trend® PIN-300A	aerosol	zelená	< 250°C	Zn	vysoká přilnavost filmu, dobrá odolnost proti smývání
Chem-Trend® PIN-301A	aerosol	šedá až měděná	<1.200°C	Al, Mg, Zn	dobré vlastnosti tečení; pro vysokoteplotní aplikace; BOZP a ŽP*
Chem-Trend® PIN-301	pasta	šedá až měděná	<1.200°C	Al, Mg, Zn	dlouhodobé mazání; pro vysokoteplotní aplikace; BOZP a ŽP*
Chem-Trend® PIN-302A	aerosol	šedý / černý povlak	<450°C	Zn	suché mazání
Chem-Trend® PIN-317A	aerosol	bílá	~1.200°C	Zn, Cu alloys	univerzální mazivo pro vysokoteplotní aplikace

\* receptura bez obsahu olova, kadmia, niklu, síry a halogenů