

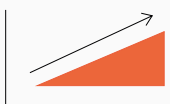
PŘÍPADOVÁ STUDIE - LISOVÁNÍ PRYŽE

Menší znečištění forem při výrobě silikonových těsnění.

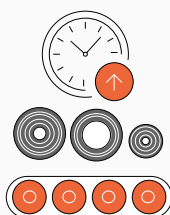
50%
PRODLOUŽENÍ
DOBY MEZI
ODSTÁVKAMI
KVŮLI ČIŠTĚNÍ



34%
ZVÝŠENÍ
PRODUKTIVITY
VÝROBY



0 +35
HODIN ZA ROK
PRODLOUŽENÍ
DOBY PROVOZU



Více informací o našem know-how v odvětví pryže a kaučuků, o našich inovacích a dalších úspěšných příbězích naleznete na webových stránkách CZ.CHEMTREND.COM.

ČEHO JSME DOSÁHLI.

Velký výrobce těsnění vyráběných vstříkovým litím z HCR silikonu (VMQ) pro různé průmyslové aplikace používal na různých výrobních linkách více různých separačních prostředků. Během rutinního servisního zásahu u tohoto zákazníka si specialista firmy Chem-Trend povšiml viditelného znečištění forem na výrobní lince na silikonová těsnění, na které se nepoužíval výrobek značky Chem-Trend. Ukázalo se, že usazeniny v této formě jsou již dlouho přetrvávajícím a neřešeným problémem. Náš expert na separační prostředky pro formy na silikonový kaučuk byl přesvědčen, že tento problém lze vyřešit pomocí techniky od firmy Chem-Trend a ihned navrhl postup zkušební výroby. Zákazník souhlasil a během několika málo týdnů byly zahájeny pokusy se separačními prostředky Mono-Coat®, jejichž složení bylo speciálně upraveno pro tváření silikonových dílů. Při těchto pokusech se vyráběly díly ze dvou různých silikonových hmot.

Přípravek Mono-Coat® byl zvolen jako nejlepší alternativa pro zahájení dlouhodobé zkušební výroby v trvání asi dvou měsíců. Po této pokusné fázi bylo zřejmé, že skončila úspěšně: Znečištění forem se dramaticky snížilo a doba mezi čistícími cykly se prodloužila o 50 %.

JAK JSME TOHO DOCÍLILI.

Díky našemu vztahu, který se vyznačuje dobrou spoluprací a velkou důvěrou, se zákazník při snaze o zvýšení efektivity výroby zcela spolehl na našeho specialistu na silikon.

POZITIVNÍ DOPADY (HANDPRINT)

Firma Chem-Trend se pyšní dlouhou historií, během níž usilovala o trvalou udržitelnost. Největší dopad má ale právě to, jak ovlivňujeme pracovní postupy svých zákazníků. Je to ještě něco více než naše ekologická stopa; jsou to naše mnohem širší pozitivní dopady.

V této oblasti jsme dokázali:

- Nižší spotřeba materiálu a energie díky méně časté nutnosti čištění forem
- Nižší spotřeba energie díky menšímu počtu přerušení

Náš návrh, aby se při výrobě těsnění ze silikonového kaučuku vyzkoušelo v různých strojích na vstříkové lití více přípravků na vodní bázi, se setkal se souhlasem. Samotná forma měla mimořádně složitou geometrii a umožňovala proto pouze ruční nanášení separačního prostředku štětečkem. Pokusy prokázaly, že přípravek Mono-Coat® představuje nejvýkonnější alternativu pro omezení tvorby problematických usazenin ve formách a také pro současné zvýšení produktivity.

NAŠE ŘEŠENÍ.

Separální prostředek Mono-Coat® na vodní bázi byl identifikován jako nejlepší řešení. Umožnil výrazné snížení přenosu na formu a lepší odformování než konkurenční výrobky. Jeho složení na vodní bázi zlepšilo pracovní prostředí, protože při jeho nanášení se neuvolňují žádné prchavé organické sloučeniny. Přípravek Mono-Coat® nejen výrazně omezil znečištění forem, ale rovněž přispěl k prodloužení intervalu mezi čistícími cykly o 50 %. Všechny zákaznickovy linky na vstříkové lití silikonu nyní pracují pouze se separačním prostředkem Mono-Coat® a efektivita výroby se zvýšila o 34 %. Separální prostředky Mono-Coat® od firmy Chem-Trend jsou vhodné pro všechny nástřikové systémy pro silikon a všechny geometrie forem.

výroby

- Technologie separačních prostředků na vodní bázi přispívá k vyšší čistotě pracovního prostředí, protože při jejich nanášení se neuvolňují žádné prchavé organické sloučeniny.

