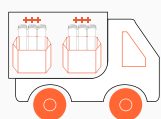


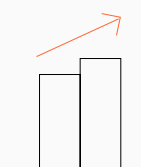
PŘÍPADOVÁ STUDIE - TERMOPLASTŮ

Mazivo pro nástřik preforem výrazně zvyšuje kvalitu a zlepšuje vzhled lahviček.

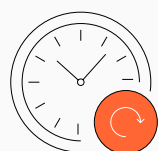
**15%
ZVÝŠENÍ
EFEKTIVITY
PŘEPRAVY**



**5%
VYŠŠÍ
VÝROBNÍ
KAPACITA**



**77%
ZKRÁCENÍ
DOBY
ČIŠTĚNÍ**



ČEHO JSME DOSÁHLI.

Nadnárodní výrobce obalů, který vyrábí PET předlisky (preformy) a lahvičky pro výrobce prémiové kosmetiky, zaznamenal vysokou zmetkovitost kvůli nedostatečné kvalitě. Na jedné straně způsoboval oválný tvar lahviček časté odstávky dopravníkového pásu, na druhé straně nevyhovovala podstatná část vyfouknutých lahviček kvalitativním požadavkům, ale objevovaly se na nich škrábance, měly nedostatečný povrchový lesk a odlišné rozměry. Vzhledem k našim technickým schopnostem a našemu know-how při zpracování termoplastů se tento výrobce obrátil na oddělení péče o zákazníky firmy Chem-Trend se žádostí o vyřešení těchto problémů.

Bylo vyzkoušeno mazivo Lusín® Lub O 32 F a dosáhlo lepších výsledků než konkurenční výrobky. Výrobce a náš specialista na termoplasty společně stanovili vhodný způsob aplikace maziva Lusín®, aby se podařilo zvládnout problémy s kvalitou a zvýšit efektivitu výroby. Díky této změně se výrobci podařilo zvýšit kapacitu výroby o 5 % a současně snížit počet zmetků při výrobě lahviček způsobený poškrábáním o 5 %. Další přínos se projevil při přepravě, při níž se nyní do oktabínů vešlo o 15 % více předlisků.

JAK JSME TOHO DOSÁHLI.

Naši regionální experti na termoplasty se vypravili do výrobních závodů, aby mohli identifikovat parametry rozhodující pro nalezení řešení, a zkoumali každou jednotlivou technologickou fázi od výroby PET předlisků v jednom závodě až po etiketování a plnění vyfouknutých lahviček v jiném závodě vzdáleném 350 km.

Preformy, které nebyly souvisle pokryté mazivem, měly tendenci se vzájemně vzpříčit. Tak vznikly škrábance během manipulace a přepravy a snížil se lesk vyrobených lahviček. Ostré hrany PET lahviček rovněž ztěžovaly výrobní proces

(např. při přiřazení lahvičky a uzávěru) a vyjímání lahviček z Big Bagů způsobovalo zdržení výroby. Kvůli oválnému tvaru lahviček se často zablokovaly zatáčky dopravníku a statický náboj vzniklý třením ztěžoval etiketování kvůli deformacím lahviček nebo kvůli výskytu vzduchových bublin v plnicí stanici.

Pro zlepšení nanášení vyvinul výrobce zařízení, které nanáší čisté (neředěné) mazivo v nepatrném množství v řádu mikrogramů na vnější stranu jednotlivých předlisků. Při použití v tomto zařízení způsobilo mazivo Lusín® masivní omezení množení mikroorganismů, takže se podařilo zkrátit dobu čištění nástřikového systému oproti předchozímu přípravku na vodní bázi o 77 %.

NAŠE ŘEŠENÍ.

Naším mazivem Lusín® Lub O 32 F jsme pomohli zjednodušit proces nástřiku milionů předlisků za rok a dosahovat při něm opakované dobrých výsledků. Tím, že se PET předlisky bezprostředně po vstříkovém lití ošetří nepatrným množstvím maziva, se podařilo zabránit vzpříčení, které je typické pro PET výlisky.

Ať již při plnění předlisků do oktabínů nebo při etiketování hotových lahviček ve vzdálenosti mnoha set kilometrů se ukázalo, že celý výrobní proces zlepšilo větší množství preforem v jedné dodávce, zlepšení vyfukování složitě tvarovaných preforem, rychlejší vyjímání hotových lahviček z Big Bagů, menší počet zablokování dopravníkových pásů, vyšší výrobní kapacita a snazší etiketování.

Lusín® Lub O 32 F nevyžaduje ředění deionizovanou vodou a je velmi odolný vůči růstu mikroorganismů, což bezprostředně přispělo ke zkrácení doby čištění nástřikového systému o 77 %.



©2019 Chem-Trend L.P.

Více informací o našem know-how v odvětví termoplastů, o našich inovacích a další úspěšné příběhy naleznete na webových stránkách CZ.CHEMTREND.COM.

POZITIVNÍ DOPADY (HANDPRINT)

Firma Chem-Trend se pyšní dlouhou historií, během níž usilovala o trvalou udržitelnost. Největší dopad má ale právě to, jak ovlivňujeme pracovní postupy svých zákazníků. Je to ještě něco více než naše ekologická stopa; jsou to naše mnohem širší pozitivní dopady.

V této oblasti jsme dokázali:

- Odstranění škrábanců na předliscích – nižší míra zmetkovitosti, zvýšený lesk lahviček, snadnější etiketování.
- Snížení nákladů na přepravu a snížení emisí CO2 díky

menšímu počtu přepravních jízd.

- Snížení spotřeby vody – není třeba ředění maziva vodou – šetření zdrojů.
- Méně mikrobiologického znečištění v důsledku ředění vodou.
- Delší intervaly čištění nástřikového zařízení.
- Méně zablokování dopravníkového systému, v důsledku toho vyšší výkon výroby.



Odpady



Energie



Materiál



Emise



Voda