

TERMOPLASTY - ČASTÉ DOTAZY

Separční prostředky

VŠEOBECNÉ DOTAZY K SEPARAČNÍM PROSTŘEDKŮM

Jaké jsou výhody a nevýhody bezsilikonových separačních prostředků ve srovnání se prostředky s obsahem silikonu?

Silikonové separační prostředky:

- poskytují velmi dobré separační vlastnosti a výhody při výrobě s dlouhým trváním cyklů.
- Ve většině případů jsou však po vstřikovém lití zapotřebí další fáze zpracování předtím, než lze výlisky lakovat nebo lepit.

Bezsilikonové separační prostředky:

- Před lakováním nebo lepením nejsou zpravidla po vstřikovém lití nutné žádné další fáze zpracování.

Proč se v automobilovém průmyslu používají takřka výhradně bezsilikonové separační prostředky?

Výlisky pro automobilový průmysl se prakticky vždy dále zpracovávají, tzn. lepí, lakují nebo potiskují. Díky použití bezsilikonových separačních prostředků se lze zpravidla vyhnout neproduktivním technologickým procesům.

Co se stane při nadměrném používání separačních prostředků?

Nadměrné používání separačních prostředků může způsobit vznik olejového, hladkého povrchu výlisků a tím znesnadnit následující fázi obrábění příslušných dílů. Nadměrnému používání separačních prostředků je tedy nutné bezpodmínečně zabránit.

Existují vhodné separační prostředky pro termoplasty citlivé na trhliny způsobené pnutím?

Termoplastické materiály jako PC, PS a PMMA jsou mimořádně citlivé na trhliny způsobené pnutím. Byly však vyvinuty separační prostředky, které lze použít na výrobu výlisků z těchto materiálů.

V čem spočívá výhoda aplikace separačních prostředků ze sprejů oproti jiným typům obalů?

Spreje poskytují uživateli možnost nanášet separační prostředek konzistentně, rovnoměrně a v tenké vrstvě s předvídatelným vzhledem a zabránit aplikaci nadměrného množství. Manipulace se spreji je navíc velmi snadná.

Jak se aplikují separační prostředky z jiných typů obalů?

Separční prostředky z jiných typů obalů by se měly nanášet nejlépe kvalitní stříkácí pistolí nebo časově řízeným nástřikovým zařízením.

Co přesně znamená maximální teplota aplikace separačního prostředku?

Maximální teplota aplikace separačního prostředku znamená teplotu povrchu formy, do které je příslušný separační prostředek účinný. Pokud se separační prostředek použije při teplotách, které maximální teplotu aplikace přesahují, začne se rozkládat a tím negativně ovlivní parametry separace, pro kterou byl původně vytvořen. Maximální teploty zpracování pro formy naleznete v příslušné produktové informaci.

DOTAZY K SEPARAČNÍM PROSTŘEDKŮM LUSIN®**Které druhy separačních prostředků pro formy dodává společnost Chem-Trend?**

Společnost Chem-Trend dodává širokou paletu nejrůznějších separačních prostředků pro všechny druhy termoplastických materiálů, pro mnoho procesů zpracování termoplastů a pro nejrůznější teploty povrchů forem. V nabídce jsou jak bezsilikonové, tak silikonové separační prostředky.

Dodává firma Chem-Trend rovněž separační prostředky pro formy v potravinářském průmyslu?

Ano. Lusin® Alro OL 202 F a Lusin® Alro O 153 S mají registraci NSF H1. Kromě toho mají oba výrobky Lusin® složení, které je v souladu s nařízením Komise (EU) č. 10/2011 o plastech.

Dodává se separační prostředek Lusin® pro výlisky z PC a ABS, což oboje jsou polymery citlivé na trhliny způsobené pnutím?

Ano. Lusin® Alro OL 141 je bezsilikonový separační prostředek, který byl vyvinut speciálně pro použití s PC, PMMA a ABS při aplikačních teplotách do 140 °C (284 °F).

Které separační prostředky Lusin® lze doporučit pro použití při vysokých teplotách povrchů?

Prostředky Lusin® Alro OL 202 F a [Lusin® Alro LL 261](#) byly vyvinuty pro použití při teplotách povrchu forem až 200–300 °C (392–572 °F).

Pokud se chcete dozvědět více o naší široké paletě výrobků Lusin® Alro pro zpracování termoplastů, přejděte do online katalogu na našich webových stránkách. Vyhledejte na našich webových stránkách „Katalog Lusin“ nebo klikněte zde: [Katalog produktů pro údržbu a separačních produktů Chem-Trend Lusin®](#).