

PŘÍPADOVÁ STUDIE - TERMOPLASTY

Čisticí prostředek na formy Lusin® MC1718 účinně odstraňuje usazeniny ve formě při vstřikovém lití.



PŘED ČIŠTĚNÍM: díly znečištěné zbytky ve formě



BĚHEM ČIŠTĚNÍ: silně znečištěné díly uvolněné z formy po aplikaci přípravku Lusin® MC1718

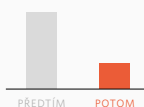


PO ČIŠTĚNÍ: díly po čištění formy přípravkem Lusin® MC1718

**30% SNÍŽENÍ
NÁKLADŮ NA
ÚDRŽBU**



**60-70%
MÉNĚ
SANAČNÍCH
CYKLŮ ZA ROK**



**11% MÉNĚ
ZMETKOVÝCH
DÍLŮ**



ČEHO JSME DOSÁHLI.

Výrobci těžkých tlakových výlisků s citlivým povrchem se pouhým přechodem na jiné řešení čištění forem podařilo dosáhnout značných úspor nákladů. Silné usazeniny zbytků v dutinách forem si předtím vynutily pečlivou a intenzivní sanaci každé dva týdny a kvůli tomu se výroba na dva dny prakticky zastavila. Ve spolupráci s firmou Chem-Trend se nakonec podařilo otestovat pokročilý čisticí prostředek na formy. Díky této technologii se podařilo prodloužit interval čistících cyklů na 6 týdnů. Výrazně snížená zmetkovitost a nižší náklady na údržbu přinesly úsporu asi 30 % nákladů.

JAK JSME TOHO DOCÍLILI.

Vstřikové lití těžkých a strukturovaných bílých výlisků s velkými, kritickými rozměry povrchu je často spojeno s vysokou mírou zmetkovitosti. Tak tomu bylo i v případě zmíněného výrobce. Regionální specialisté na zpracování plastů z firmy Chem-Trend navštívili výrobní linku a sledovali každou jednotlivou fázi procesu. Cílem bylo identifikovat okolnosti, které způsobovaly problémy. Výlisky se vyráběly ze skupin materiálů PC+ABS s ochranou proti

hoření, které podporovaly postupné vytváření polymerových usazenin v dutinách forem. Jako přímý důsledek toho se povrch výlisků vypadal „flekátý“ a nerovně strukturovaný (srv. snímek před čištěním). Tyto nedostatky měly za následek nejen zvýšenou zmetkovitost, ale také nutnost rozsáhlých sanačních opatření.

NAŠE ŘEŠENÍ.

Čisticí prostředek na formy Lusin® MC1718 byl doporučen a otestován na základě svých vynikajících čisticích účinků, protože tento přípravek prokazatelně výrazně omezuje tvorbu usazenin ve formě. Mezi cykly byl tento čisticí prostředek na formy aplikován přímo na dutinu formy. Po krátké době působení se polymerové usazeniny rozpustily a z formy byly odstraněny přímo probíhající výrobou výlisků. Bez nutnosti rozebírat formu nebo manipulovat s ní jako dříve umožnil tento postup rychlé a snadné čištění formy včetně důkladného čištění těžko přístupných částí. Nový přípravek byl úspěšně integrován do výrobních procesů jako součást nového, rutinního postupu údržby.

POZITIVNÍ DOPADY (HANDPRINT)

Firma Chem-Trend se pyšní dlouhou historií, během níž usilovala o trvalou udržitelnost. Největší dopad má ale právě to, jak ovlivňujeme pracovní postupy svých zákazníků. Je to ještě něco více než naše ekologická stopa; jsou to naše mnohem širší pozitivní dopady.

Dosáhli jsme zde následujících úspěchů:

- Méně zmetkového materiálu, díky tomu snížení celkového množství odpadu
- Zlepšení energetické efektivity na vyrobený díl



©2019 Chem-Trend L.P.

Další informace o našich řešeních pro zpracování termoplastů, našich inovacích a další případové studie naleznete na webových stránkách CZ.CHEMTREND.COM

